

# GABINETE MÓVIL SERIE IN 5 GAVETAS

**URREA**  
HERRAMIENTAS DE CALIDAD SUPERIOR

**2**

**AÑOS  
DE GARANTÍA**

**25 kg**  
CAPACIDAD GAVETA  
SUPERIOR

**35 kg**  
CAPACIDAD POR GAVETA



## VENTAJAS Y BENEFICIOS

**ALTA CAPACIDAD DE CARGA**, permite almacenar herramienta pesada sin deformaciones.

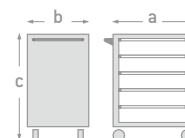
**CONSTRUCCIÓN METÁLICA RESISTENTE A IMPACTOS** y trabajo continuo, pensado para operación en talleres, plantas industriales y centros de servicio.

**SISTEMA CON CERRADURA** que protege la herramienta contra uso no autorizado, ideal para entornos compartidos o industriales

- 1 CORREDEDRAS CON BALEROS**, extracción suave y duradera.
- 2 ASA METÁLICA** que garantiza un desplazamiento seguro.
- 3 JALADERAS** de aluminio, mejoran el agarre y control al abrir gavetas.
- 4 RUEDAS** de uso rudo 5"x2, que facilitan el desplazamiento del gabinete de forma segura.

## CONTENIDO DE LA CAJA

- 1** Gabinete
- 2** Llaves tipo bancaria



| GAVETAS | LARGO (A)          | ANCHO (B)           | ALTO (C)           | DIMENSIONES TOTALES                            | CARGA POR GAVETA |
|---------|--------------------|---------------------|--------------------|------------------------------------------------|------------------|
| 4       | 23-1/32" (58.5 cm) | 16-11/32" (41.5 cm) | 3-5/8" (9.2 cm)    | a) 27-3/64" (68.7 cm)<br>b) 18-1/32" (45.8 cm) | 25 kg            |
| 1       | 23-1/32" (58.5 cm) | 16-11/32" (41.5 cm) | 7-23/32" (19.6 cm) | c) 34-39/64" (87.9 cm)                         | 35 kg            |

Escanea  
y ve en



| CÓDIGO        | GAVETAS | CAPACIDAD TOTAL |   |
|---------------|---------|-----------------|---|
| <b>IN27M5</b> | 5       | 210 kg          | 1 |

