

# LINTERNAS DE LED A PRUEBA DE AGUA ANTI-IMPACTO.



**VENTAJAS**

- **A PRUEBA DE AGUA** hasta 1 m de inmersión.
- **GRAN ÁREA DE ILUMINACIÓN.**
- **MÁXIMA DURACIÓN CON** la mejor iluminación.
- **FÁCIL DE TRANSPORTAR** a todos lados.
- **FÁCIL** manejo.



**USOS**

Iluminación, búsqueda, rescate y vigilancia.

CÓDIGO	LÚMENES	POTENCIA	TEMPERATURA DE COLOR	DISTANCIA DE LUZ	BATERÍAS (NO INCLUIDAS)	GRADO IP	RESISTENCIA A CAÍDAS	INMERSIÓN
<b>LPA8</b>	80 lm	1 W	● 6,500 K	40 m	2 AAA	IPX7	9 m	1 m
<b>LPA10</b>	100 lm	1 W		90 m	2AA			
<b>LPA20</b>	200 lm	3 W		140 m	3 AAA			
<b>LPA35</b>	350 lm	5 W		180 m	4 AAA			
<b>LPA55</b>	550 lm	10 W		300 m	3 C			

**BENEFICIOS**

- **DIFERENTES TAMAÑOS** para diferentes trabajos.
- CARACTERÍSTICAS**
- **CUERPO DE ALUMINIO** cubierto de neopreno.
- **LENTE DE** policarbonato.
- **SUMERGIBLES Y** resistentes a la inmersión.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
LPA8	Linterna de LED a prueba de agua anti-impacto a baterías, 2 pilas "AAA"	1
LPA10	Linterna de LED a prueba de agua anti-impacto a baterías, 2 pilas "AA"	1
LPA20	Linterna de LED a prueba de agua anti-impacto a baterías, 3 pilas "AAA"	1
LPA35	Linterna de LED a prueba de agua anti-impacto a baterías, 4 pilas "AAA"	1
LPA55	Linterna de LED a prueba de agua anti-impacto a baterías, 3 pilas "C"	1

