

RECEPTOR DE ACEITE PARA CAMIÓN.



VENTAJAS

● **DRENADO POR** gravedad.

● **FILTRO DE MALLA** de acero.

● **BOQUILLA DE** fácil drenado.

BENEFICIOS

● **EVITA EL LEVANTAMIENTO** de vehículos pesados.

LONGITUD ADECUADA para fosas residuales.



CON MALLA PARA RETENER elementos de mayor tamaño.

GRAN CAPACIDAD fácil de maniobrar.

USO

Para drenar por gravedad aceite de motor, aceite de la caja de cambios, diferencial, transmisión, etc., en camiones.

CÓDIGO	CAPACIDAD DEL TANQUE	LONGITUD	ALTURA	ANCHO	PESO
23975	65 l / 17,2 gal	82 cm / 32,2"	26 cm / 10,2"	62 cm / 24,4"	24 kg / 53 lb

CARACTERÍSTICAS

● **FABRICADO EN** acero.

● **4 RUEDAS GIRATORIAS** para fácil desplazamiento.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
23975	Receptor de aceite por gravedad 65 L para camión	1

