

RECEPTORES DE ACEITE POR GRAVEDAD.

USO PESADO

100 AÑOS DE GARANTÍA

VENTAJAS

- **VISOR LATERAL DEL NIVEL** de aceite almacenado en el tanque.
- **REJILLA PROTECTORA PARA** evitar que objetos extraños caigan al depósito.
- **CUENTA CON SISTEMA** neumático de vaciado de tanque.
- **IDEAL PARA UN RÁPIDO** cambio de aceite.

EMBUDO DE gran capacidad.

65 L CAPACIDAD



23971

CHAROLA multiusos.

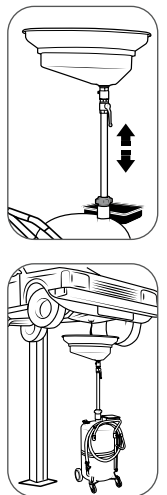
90 L CAPACIDAD



23972

REJILLA protectora.

VISOR LATERAL del nivel.



USO

Para drenar por gravedad aceite de motor, aceite de la caja de cambios, diferencial, transmisión, etc., en todos los vehículos en un elevador automático o pozo.

CÓDIGO	CAPACIDAD DEL TANQUE	CAPACIDAD DEL EMBUDO RECOLECTOR	LONGITUD DE MANGUERA DE DRENADO	ALTURA AJUSTABLE MÁXIMA	MÍNIMA
23971	65 L/17,2 gal	15 L/4 gal	2 m / 6.56 ft	169 cm / 5,54 ft	111 cm / 3.64 ft
23972	95 L/23,8 gal			180 cm / 5,90 ft	122 cm / 4.00 ft

BENEFICIOS

- **AYUDA A MANTENER LA LIMPIEZA** en el área de trabajo.

CARACTERÍSTICAS

- **2 LLANTAS FABRICADAS** en caucho de 17.5 cm de diámetro.
- **2 LLANTAS FABRICADAS** en caucho de 10 cm de diámetro.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
23971	Receptor de aceite por gravedad 65 L	1
23972	Receptor de aceite por gravedad 90 L	1

