

BOMBA ELÉCTRICA EXTRACTORA PARA DIÉSEL.



FABRICADO
EN POM



18,4 L
POR MINUTO



100 AÑOS
DE GARANTÍA

VENTAJAS

- **IDEAL PARA LABORES** en campo debido a su facilidad de conexión con baterías de camiones y tractores.
- **INCLUYE ADAPTADOR** para convertirse de 2" a 2-1/2" x 5 mm para contenedores IBC's.
- **RÁPIDA TRANSFERENCIA** de líquidos.
- **MOTOR SILENCIOSO** para mantener el ruido al mínimo.



Para fluidos

Aceite ligero	Diésel
Keroseno	Anticongelante
Herbicidas	Fluidos base agua
Detergente	Biodiésel

USOS RECOMENDADOS:

Diésel, queroseno, biodiésel, DEF, fluidos base agua, anticongelante, detergentes, aceites ligeros de hasta 100 cSt, pesticidas y herbicidas.

PRECAUCIONES:

Líquidos inflamables o ácidos concentrados

CARACTERÍSTICAS

- **FABRICADA** en polioximetileno.
- **FILTRO DE** acero inoxidable dentro del tubo de succión.
- **FUSIBLE INCORPORADO** para protección de sobrecarga.
- **MOTOR DE** 12 V.

CÓDIGO	SUMINISTRO	DIÁMETRO DE MANGUERA	LONGITUD DE MANGUERA	DIÁMETRO DE BOQUILLA	LONGITUD DE BOQUILLA	ACCIONAMIENTO	
2363E	18.4 L / minuto	25,4 mm (1")	2 m (78-3/4")	19,05 mm (3/4")	19 cm (7-1/2")	Pistola	1

