

# BOMBAS DE COMPROBACIÓN DE FUGAS.

USO PESADO

DOBLE VÁLVULA

1 AÑO DE GARANTÍA

## VENTAJAS

- **DEPÓSITO GALVANIZADO** resistente a intemperie y bajas temperaturas.
- **MANÓMETRO DE FÁCIL** lectura, escala en psi y MPa.
- **VÁLVULA QUE ASEGURA** una presión constante.
- **ÉMBOLO DE LATÓN SIN DISTORSIÓN**, resistente a la fricción y desgaste.



## USOS

Para comprobar fácilmente la presión o estancado de las tuberías que transportan agua o aceite, así como comprobar fugas en instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aceites, etc.

CÓDIGO	CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	PRESIÓN MÁXIMA	TEMPERATURA MÁXIMA	CONEXIÓN DE SALIDA	ESCALAS	FLUIDO DE COMPROBACIÓN	LARGO DE PALANCA	DIMENSIONES DE LA BOMBA	PESO
<b>768</b>	12 L	60 bar/860 psi	50 °C	1/2"	bar/psi/MPa	Agua/Aceite	52 cm	50 x 18.5 x 14 cm	8 kg
<b>767</b>	7 L	25 bar/362 psi					36 cm	38 x 21.5 x 15.6 cm	4.6 kg

## CARACTERÍSTICAS

- **FABRICADAS DE LÁMINA** calibre 14/1.8 mm.
- **MANGUERA DE 120 CM** de longitud.
- **VÁLVULA DE CIERRE** y válvula de purga.
- **ACCIONAMIENTO** por palanca.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
767	Bomba de comprobación de fugas 25 bar (362 psi)	1
768	Bomba de comprobación de fugas 60 bar (860 psi)	1

