

BAÚLES METÁLICOS PARA LUGAR DE TRABAJO.



VENTAJAS

- **GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO** que permite resguardar una mayor cantidad de herramientas de manera ordenada y segura.
- **MANTIENE EL CONTENIDO** seguro contra robos.



Bisagra de acero de alta resistencia.



Base con orificios para poder fijarse al suelo.



Bisagra con seguro para evitar cierres imprevistos.



Doble del contorno que evita entrada de agua.



Sistema de seguridad anti-segueta, mantiene el candado oculto.

USOS

Ideales para almacenar herramientas y equipos de manera segura en lugares de trabajo temporal (construcciones zonas de remodelación, mantenimiento, etc.

60" **CAPACIDAD DE CARGA 600 kg**



MANERAL empotrado de uso pesado.

48" **CAPACIDAD DE CARGA 500 kg**



36" **CAPACIDAD DE CARGA 300 kg**



CARACTERÍSTICAS

- **FABRICADO EN** lámina de acero de 1,5 mm de espesor.

BENEFICIOS

- **FACILITAN EL RESGUARDO** y traslado de la herramienta evitando que se deterioren o se extravíen.

CÓDIGO	LARGO	ANCHO	ALTO	
JSB36	36"	17"	21-5/16"	1
JSB48	48"	24-3/16"	28-5/16"	1
JSB60	60"	24-7/32"	28-11/32"	1

