

# ACEITE MINERAL PARA COMPRESOR.



**VENTAJAS**

- **PARA TODO TIPO** de compresor.
- **VIDA ÚTIL DE** 3 000 horas.
- **ALTO ÍNDICE** de viscosidad.
- **MUY BAJA** volatilidad.
- **EXCELENTE FLUIDEZ** en bajas tempera
- **MUY BUENA** resistencia térmica.



**EXCELENTE FLUIDEZ**  
en bajas temperaturas.



**ALTO ÍNDICE**  
de viscosidad.

**MUY BAJA**  
volatilidad.

**USO**

Utilizado especialmente para compresores de aire, tornillo, pistón o de lóbulos donde el fabricante así lo especifique. También pueden utilizarse en sistemas hidráulicos de alta velocidad, o en maquinaria que requiere aceites de circulación.

**BENEFICIOS**

- **MÁXIMA PROTECCIÓN** y resistencia.
- **EVITA EL DESGASTE** de los componentes.
- **ALARGA LA VIDA ÚTIL** del compresor.
- **MÁXIMO RENDIMIENTO** y eficiencia.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
ACM	Aceite mineral para compresor 946 ml	1

