

BOMBA EXTRACTORA GIRATORIA PARA LUBRICANTES

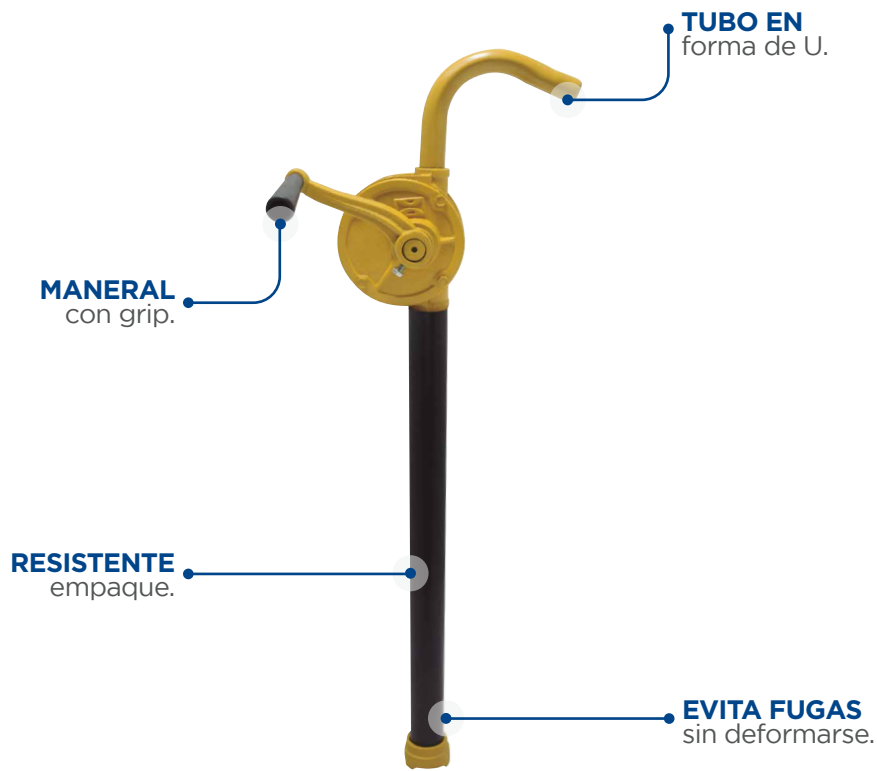


VENTAJAS

- **BOMBEA 0.3 L** por giro.
- **PARA CONTENEDORES** de 50 a 205 litros.

BENEFICIOS

- **PARA DISPENSAR** aceites sin derrames.



PARA FLÚIDOS

- Aceites
- Petróleo
- Queroseno
- Diésel

USO

Para aceites, petróleo, queroseno y diésel.

IMPORTANTE

NO USAR CON AGUA O LÍQUIDOS CORROSIVOS.

CARACTERÍSTICAS

- **CUERPO FABRICADO** en hierro y tubo de acero.
- **DIÁMETRO** de tubo de 1-1/4".
- **ADAPTADOR** de rosca 2".
- **LONGITUD** de tubo 100 cm.

CÓDIGO

137223

DESCRIPCIÓN

Bomba extractora giratoria para lubricantes 300 ml por giro



1

