

# CANDADOS IMPERMEABLES



**3** LLAVES ESTANDAR

**4** PERNOS DE PRECISIÓN

ALTA SEGURIDAD

LÍNEA COMERCIAL

AÑOS DE GARANTÍA **100**

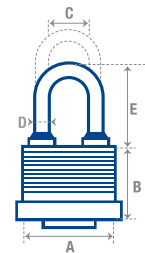
**VENTAJAS** ● **BRINDA** seguridad. ● **RESISTENCIA** y confiabilidad. ● **SEGURO** de doble balín. ● **GRAN RESISTENCIA** a la corrosión.

**GANCHO** largo.

**GANCHO** corto.

**CUBIERTA** de PVC.

**CUBIERTA INFERIOR** que protege de suciedad y residuos.



CÓDIGO	A	B	C	D	E	GROSOR
C25S40	40 mm	39 mm	19 mm	8 mm	26 mm	32 mm
25L40	40 mm	39 mm	19 mm	8 mm	54 mm	32 mm

## USO

Los candados impermeables se utilizan para proteger pertenencias en ambientes expuestos a la humedad, lluvia o condiciones extremas, como exteriores, embarcaciones, cobertizos, portones o lockers en áreas abiertas, ya que su diseño resistente a la corrosión y al agua garantiza seguridad y durabilidad incluso en climas adversos.

**CARACTERÍSTICAS** ● **CUERPO LAMINADO CUBIERTO DE PLÁSTICO** que ofrece gran resistencia a la intemperie. ● **TAPÓN DE HULE** para protección del cilindro.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	NIVEL	PERNOS	
<b>C25S40</b>	Candado impermeable horquilla corta	40 mm	4	4	1
<b>C25L40</b>	Candado impermeable horquilla larga	40 mm	4	4	1

