

# MOTOBOMBA A GASOLINA 1" x 1"

**1** AÑO  
DE GARANTÍA

**OHV VÁLVULAS**  
A LA CABEZA

**USO**  
AGRÍCOLA

**USO**  
PROFESIONAL



¡ESCANEA LA APP Y  
**REGISTRA TU  
HERRAMIENTA!**



- 1** PUERTO de descarga .
- 2** PUERTO de succión.
- 3** MOTOR potente y compacto.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS

**OPERA** sin necesidad de **ELECTRICIDAD**, ideal para **ZONAS REMOTAS** o de difícil acceso, **PERFECTA** para **RIEGO AGRÍCOLA**, drenaje, llenado de cisternas y situaciones de emergencia.

## CONTENIDO DE LA CAJA

- 1 Motobomba a gasolina
- 2 Coples de manguera
- 2 Conectores de manguera
- 3 Abrazaderas
- 1 Filtro
- 1 Manual de usuario

CÓDIGO	DIÁMETRO DE SUCCIÓN Y DESCARGA	CILINDRADA	POTENCIA	ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	CAPACIDAD	PROFUNDIDAD MÁXIMA DE BOMBEO	PESO
MG511	2.54 cm x 2.54 cm	52 cc	1.5 HP	25 m	133 L/min	8 m	8 kg

**CÓDIGO**  
MG511

**1**

