

ESCALERAS DE EXTENSIÓN TIPO II DE FIBRA DE VIDRIO



VENTAJAS

- **MAYOR** estabilidad y rigidez
- **ALTURA** ajustable.
- **MÁS LIGERAS** que las de acero.

DISEÑO
práctico y ligero.

ESTABILIDAD
garantizada.

PRÁCTICO
sistema de poleas y cuerdas.

TACONES
antideslizantes.



USOS

Son ideales para trabajos en el hogar, comercio e industria. Su estructura aislante protege contra riesgos eléctricos y su diseño robusto brinda estabilidad y seguridad en tareas de instalación, construcción, mantenimiento y reparaciones en altura, soportando al usuario y sus herramientas.

CARACTERÍSTICAS

- **AISLANTES** contra la electricidad.
- **RESISTENTES** a la corrosión.
- **FÁCIL** operación a base de poleas.

CÓDIGO	PELDAÑOS	EXTENSIÓN MÁXIMA	CAPACIDAD DE CARGA	
EEFV20	20	5,6 m (18-5/16 ft)	175 kg (385,8 lb)	1
EEFV28	28	8 m (26-1/4 ft)	175 kg (385,809 lb)	1

