

FUMIGADORES MANUALES TIPO MOCHILA



- VENTAJAS**
- **SISTEMA DE BOMBEO** lateral y tapa con apertura.
 - **INCLUYE 3** boquillas.
 - **FILTRO** antiobstrucción.
- BENEFICIOS**
- **CORREAS** ajustables y acolchadas.

LANZA DE 60 cm de longitud.

ASA INCORPORADA al depósito.



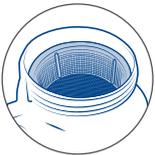
FMO16



FMO20

PALANCA de bombeo.

GATILLO.

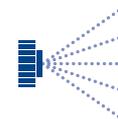


FILTRO antiobstrucción.

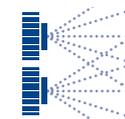


USOS

Ideal para pulverización de jardines, control de plagas, esterilización, riego agrícola y aplicaciones de protección del medio ambiente.



Tipo cono.



Tipo cónica doble.



Tipo 4 orificios.

CARACTERÍSTICAS

- **LANZA DE** acero inoxidable.
- **BOQUILLA** metálica ajustable.
- **TANQUE DE** polietileno traslúcido.
- **MANGUERA** de 125 cm de longitud.
- **PRESIÓN** de trabajo 60 PSI (414 kPa).

CÓDIGO	BOQUILLA	CAPACIDAD DEL TANQUE		PESO	
		LITROS	GALONES		
FMO16	Metálica	16	4.2	2.75 kg	1
FMO20	Metálica	20	5.2	2.9 kg	1

