

GUANTES DE MECÁNICO

PROTECCIÓN AL CORTE.



VENTAJAS

- **PIEL SINTÉTICA** resistente y comfortable.
- **BANDA ELÁSTICA** con ajuste de gancho y felpa.
- **DOBLE CAPA** de tejido elástico spandex para mayor comfort.
- **HULE ANTI-ABRASIÓN** (SBR) para protección de nudillos.



USOS

Mecánica, ensamble, carpintería, industria de la construcción, operación de equipo y maquinaria, conducir automóviles, maquila, manejo de herramientas manuales, búsqueda, rescate y silvicultura.

CARACTERÍSTICAS

- **PALMA DOBLE FORRO DE HULE** con protección al corte y abrasión.

NORMA EN 388: 2004				
Pruebas mecánicas: abrasión, corte, desgarrado y perforación. Mínimo nivel de resistencia: 4 (excepto al corte que es el nivel 3).				
	A 1-4	B 1-5	C 1-4	D 1-4
Abrasión: número de ciclos necesarios para deteriorar el guante a una velocidad constante.				
Corte: resistencia al corte por cuchilla número de ciclos necesarios para cortar el guante a una velocidad constante.				
Desgarro: fuerza necesaria para desgarrar el guante.				
Perforación: fuerza necesaria para perforar el guante con un punzón normalizado.				
NIVELES DE RESISTENCIA	A ABRASIÓN CICLOS	B CORTE FACTOR	C DESGARRO NEWTONS	D PERFORACIÓN NEWTONS
1	100	1.2	10	20
2	500	2.5	25	60
3	2000	5.0	50	100
4	8000	10.0	75	150
5	-----	20.0	-----	-----

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
USGCC	Guantes mecánico anticorte talla chica	1
USGCM	Guantes mecánico anticorte talla mediana	1
USGCG	Guantes mecánico anticorte talla grande	1
USGCX	Guantes mecánico anticorte talla extra grande	1

